



Drift-och skötselinstruktioner CTR droppavskiljare

Allmänt	<p>Droppavskiljare av profiltyp avskiljer vätskedroppar ur luft.</p> <p>Avskiljningsgraden i % av totalt vätskeinhåll avgörs i huvudsak av droppstorleken och lufthastigheten. För varje profiltyp definieras en s. k gränsdroppsdiameter, vilket betyder att alla droppar större än gränsdroppsdiametern avskiljes till 100 %.</p> <p>Gränsdroppsdiametern är starkt avhängig av anströmningshastigheten mot profilpaketet.</p> <p>OBS! En droppavskiljare avskiljer ej vatten i gasform ur luften.</p>
Anströmningshastighet	<p>Optimal hastighet ligger för normalprofiler mellan 5-6 m/sek. DH 21xx mellan 3-4 m/sek. DH 42xx</p>
Material	<p>Colasit CTR droppavskiljare byggs av PP, PPs eller PVC med avskiljarprofiler av PPT (talkfylld PP)</p> <p>Max drifttemp + 60 C vid max undertryck -1000 Pa</p>
Luftriktning	<p>Luften bör sugas igenom droppavskiljaren dvs droppavskiljaren placeras på fläktens sug sida.</p>
Placering av profilkasset	<p>Dessa sätts in i avskiljarhuset med uppsamlingsrännornas öppning riktad mot luftriktningen och profilerna stående vertikalt</p>
Dränering	<p>Avskiljarhuset är försett med en dränering som skall anslutas till därför avsett avloppssystem och vara försett med vattenlås</p>
Spolning	<p>Ibland levereras avskiljarna med en spolustrustning placerad i avskiljarens inloppskona.</p> <p>Denna spolustrustning är avsedd att arbeta intermitterande dvs, t.ex spolning varje timma ca 1- 2 minuter allt beroende på luftens partikelinhåll och/eller den avskilda vätskans tendens att fastna på profilerna.</p> <p>Vissa droppavskiljare är projekterade för en liten kontinuerlig spolning. Spolmängden är då mycket mindre.</p> <p>Lämpligen anslutes spolustrustningen till tryckvatten reducerat till 2 bar med backventil samt tidrelästyrd magnetventil.</p>

COLASIT

Scandinavia AB

Villabergsvägen 4
S-535 92 Kvänum
Sweden

Tel
0511 200 80
e-mail: info@colasit.se

Fax
0511 142 95
www.colasit.se



Löpande underhåll

Med jämna intervaller bör profilpaketet kontrolleras och eventuellt lyftas ur och spolas rent samt att avskiljarhuset rensolas. Intervallen beror helt på i vilken process droppavskiljaren är placerad. Inom galvanisk industri bör tillämpas var 3:dje månad.

Löpande underhåll

Vid de planerade underhållsperioderna bör spoldysorna kontrolleras med avseende på igensättning. Kontrollera att dräneringsfunktionen inte är igensatt.

Demonterinssätt

Flänsen i änden med spoldysan lossas och paketet blir då åtkomligt för inspektion/rengöring (gäller rörmodell). För övriga lossas locket och profilpaketet dras ur.

Colasit Scandinavia AB